

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
25 août 2005 (25.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/077662 A2

(51) Classification internationale des brevets⁷ : B41J 17/22

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2005/000273

(22) Date de dépôt international : 8 février 2005 (08.02.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0401274 10 février 2004 (10.02.2004) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : CEBAL
SAS [FR/FR]; 1, avenue du Général de Gaulle, ZAC des
Barbanniers, F-92230 Genevilliers (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) :
BOSSHARDT, Michel [FR/FR]; 39, rue Camille
Margaine, F-51800 Sainte-Ménéhould (FR).

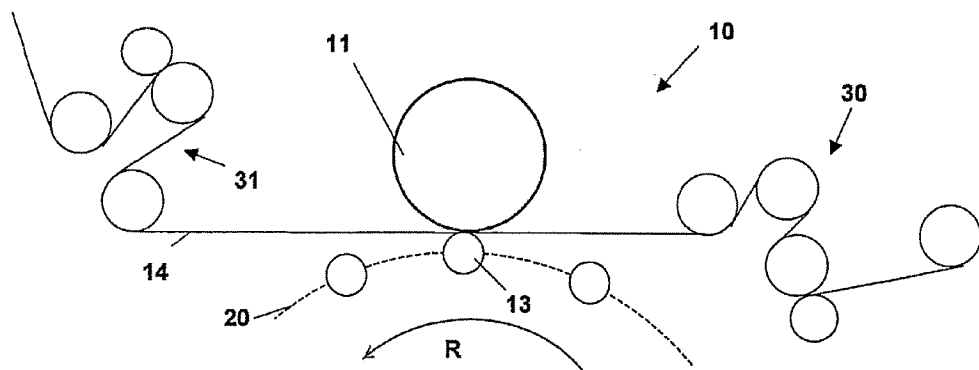
(74) Mandataire : FENOT, Dominique; Pechiney, 217, cours
Lafayette, F-69451 Lyon Cedex 06 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR DECORATING RECEPTACLES WITH CYLINDRICAL WALLS AT HIGH SPEED

(54) Titre : PROCEDE PERMETTANT DE DECORER EN GRANDE CADENCE DES RECIPIENTS A PAROI CYLINDRIQUE



(57) Abstract: A method for decorating the cylindrical walls of receptacles, comprising the following steps: a) moveable mandrels are arranged in a loop and are displaced, keeping their axis parallel to a direction D; b) each receptacle is engaged by the cylindrical wall thereof on the mandrel; c) the mandrel is brought into the vicinity of a marking cylinder which turns about a fixed axis parallel to direction D; d) the mandrel is rotated at a speed which is correlated with that of the marking cylinder; e) a transfer film support strip is displaced between the marking cylinder and the mandrel; f) the marking cylinder and mandrel are placed in contact with each other such that the marked area of the transfer film adheres to the cylindrical wall; g) the support strip is removed from the cylindrical wall of the receptacle. The inventive method is adapted to the manufacture of flexible tubes and can be easily implemented on existing devices such as capping machines.

(57) Abrégé : Procédé de décoration de la paroi cylindrique de récipients comportant les étapes suivantes: a) des mandrins mobiles sont montés en boucle, se déplaçant en conservant leur axe parallèle à une direction D; b) chaque récipient est emmanché par sa paroi cylindrique sur ledit mandrin; c) on amène le mandrin au voisinage d'un cylindre de marquage tournant autour d'un axe fixe parallèle à la direction D; d) le mandrin est mis en rotation à une vitesse corrélée avec celle du cylindre de marquage; e) on fait défiler une bande support de film transfert entre le cylindre de marquage et le mandrin; f) le cylindre de marquage et le mandrin sont mis en contact de

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/077662 A2